



# GRAPHITE ZINC

<b>Codice Scheda</b>	0163	Rev. 01 del 08.02.2019	Pag. 1 di 2
<b>Denominazione</b>	GRAPHITE ZINC		
<b>Caratteristiche</b>	Smalto anticorrosivo ferromicaceo a rapida essiccazione. Al solvente – Per lamiere zincate.		
<b>Classificazione (UNI 8681)</b>	B4.A.O.B.1.B.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, semilucida, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.		
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per GRAPHITE ZINC (Cat. A/i) : 500 g/l (2010). GRAPHITE ZINC contiene al massimo 500 g/l di COV.		
<b>Ciclo applicativo</b>	<b>SUPPORTO NUOVO:</b> Pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di ruggine, polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco e sgrassare con diluente da lavaggio. Applicare una o due mani di GRAPHITE ZINC a spessori sottili dando la prima mano a pennello, intervallando con una leggera carteggiatura.  <b>SUPPORTO GIÀ PITTURATO:</b> Asportare ogni traccia di eventuali pitture male ancorate, pulire accuratamente la superficie asportando ogni traccia di ruggine, polvere, sporcizia o elementi in fase di distacco e sgrassare con diluente da lavaggio. Applicare una o due mani di GRAPHITE ZINC a spessori sottili dando la prima mano a pennello, intervallando con una leggera carteggiatura. Fare attenzione a ricoprire perfettamente la superficie da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti perché da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.		
<b>Consigli pratici</b>	<b>CONDIZIONI DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO</b> Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. + 30°C. Temperatura del supporto: min. +5°C / max. + 30°C. Umidità relativa dell'ambiente: < 60%. Umidità del supporto: < 10 di U.R.		
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare il barattolo ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di residui di prodotto essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.		



# GRAPHITE ZINC

<b>Codice Scheda</b>	0163	Rev. 01 del 08.02.2019	Pag. 2 di 2
<b>Informazioni tecniche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Dati a 20°C e 60% di Umidità Relativa</b>	
Aspetto e finitura		Opaco	
Massa volumica, g/ml	UNI 8910	1,300 ÷ 1,400	
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	30 ÷ 40	
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	70 ÷ 120	
Contenuto solidi, % in peso	UNI 8906	65 ÷ 80	
Sovraverniciabilità, ore		18 - 24	
Esterni / Interni		SI/SI	
Colori		Tinte di cartella	
Legante		Alchidico	
Pulizia attrezzi		Diluyente Nitro	
Diluyente		Diluyente Nitro	
Applicazione a rullo, % in peso		Pronto all'uso	
Applicazione a pennello, % in peso		Pronto all'uso	
Applicazione a spruzzo ed airless, % in peso		10 % Diluyente Nitro	
Rapporto di contrasto	M.U. 1631	99 – Buono	
Resa teorica per mano, mq/lt	ISO 7254	10-12 mq/lt per mano	
Brillantezza, gloss	UNI 9389	2 - 4 – Molto opaco	
Presa di sporco, ΔL	UNI 10792	3,3 – Bassa	

I valori espressi si intendono medi di prove. Quanto indicato circa i modi di impiego ed i risultati ottenibili con il nostro prodotto corrisponde alle nostre concrete esperienze, senza tuttavia costituire nostro impegno o responsabilità pertanto la vendita del prodotto non è coperta da garanzie per quanto riguarda l'applicazione e viene effettuata con l'intesa che l'utilizzatore ne determinerà l'idoneità per le sue applicazioni specifiche dopo aver effettuato delle prove preliminari.